

Başvuran Kuruluş Adı: <i>Name of Applicant Company:</i>		
Üretici <input type="checkbox"/> <i>Manufacturer</i>	Türkiye de Yerleşik Yetkili Temsilci <input type="checkbox"/> <i>Authorized Representative Established in Turkey</i>	Diğer <input type="checkbox"/> <i>Other</i>
Kapların İmalat Yeri: <i>the place of manufacture of the vessels</i>		
Ürün Adı <i>Product Name</i>		
Proje Takip Numarası <i>Project Registry Number</i>		
Max. Çalışma Basıncı (PS) <i>Max. Working Pressure</i>		
Tasarım basıncı(P) <i>Design Pressure</i>		
Kaynak Prosesi (Kc) <i>Welding Process</i>		
Test Prosesi (Ks) <i>Test Process</i>		

1. Kabın Sınıfının Belirlenmesi / Determine The Classification Of Vessel

TS 1203 EN 286-1 göre According to TS 1203 EN 286-1

Sınıflandırma <i>Classification</i>		Basıncı X Hacim (P x V) <i>Pressure x Volume (P x V)</i>
<input type="checkbox"/>	1.Sınıf <i>1.Class</i>	$10000 \geq PS*V > 3000 \text{ bar.l}$
<input type="checkbox"/>	2.Sınıf <i>2.Class</i>	$200\text{bar.l} < PS*V \leq 3000 \text{ bar.l}$
<input type="checkbox"/>	3.Sınıf <i>3.Class</i>	$50\text{bar.l} < PS*V \leq 200\text{bar.l}$

TS EN 286-2 göre According to TS EN 286-2

Sınıflandırma <i>Classification</i>		Basıncı X Hacim (P x V) <i>Pressure x Volume (P x V)</i>
<input type="checkbox"/>	1.Sınıf <i>1.Class</i>	$200\text{bar.l} < PS*V \leq 1500 \text{ bar.l}$
<input type="checkbox"/>	2.Sınıf <i>2.Class</i>	$50\text{bar.l} < PS*V \leq 200\text{bar.l}$

TS EN 286-3 göre According to TS EN 286-3

Sınıflandırma Classification		Basınç X Hacim (P x V) Pressure x Volume (P x V)
<input type="checkbox"/>	1.Sınıf 1.Class	3000bar.l <PS*V≤ 10000 bar.l
<input type="checkbox"/>	2.Sınıf 2.Class	200bar.l ≤ PS*V≤ 3000 bar.l
<input type="checkbox"/>	2.Sınıf 2.Class	50bar.l <PS*V<200 bar.l

2. Verilerin Belirlenme / Determine Data

Basit Basınçlı Kap Kriteri Simple pressure vessel criteria	Yönetmeliğe Uygunluk Conforms to directive	
	Evet / Yes	Hayır / No
-Kabin geometrisi basit / Geometry of vessel simple	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-Malzeme / Material of construction		
-Alaşımsız çelik Non-alloy steel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-Alaşımsız alüminyum Non-alloy aluminium	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-Yaşlandırılmadan sertleştirilmiş alüminyum alaşımı Non-age hardening aluminium alloy	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-İçeriği (hava/azot) / Contents (air/nitrogen)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-0.5 bar'dan daha fazla bir iç basınç Internal pressure greater than 0.5 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-30 bar'ı geçmeyen bir iç basınç Internal pressure not exceeding 30 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-10.000 bar. Litre 'yi geçmeyen basınç x hacim çarpımı Pressure x volume product not exceeding 10.000 bar. liters	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-Çalışma sıcaklığı / Operating temperature (çelik için -50°C'den 300 °C'ye kadar) (-50 °C to 300 °C for steel) (alüminyum için -50°C'den 100 °C'ye kadar) (-50 °C to 300 °C for aluminium)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

-Seri imalat / <i>Manufactured in series</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-Ateşlenmeme için tasarlanmış / <i>Intended to be unfired</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-Yönetmelik tarafından tüm riskler kapsanmış <i>All risks covered by directive</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

3. Uygunluk Değerlendirme Prosedürleri (Conformity Assessment Procedures)

TS EN 286-1 göre According to TS EN 286-1

Sınıflandırma	Kapların Özellikleri	Tasarım Aşamasında		Üretim Aşamasında
3.Sınıf 3.Class <input type="checkbox"/>	50bar.l < PS*V ≤ 200bar.l	Kaplar Harmonize standartlaa uygun üretilmektedir.	AT- Tip İnceleme	AT doğrulaması veya AT Uygunluk Beyanı
		Kaplar Harmonize standartlara uygun üretilmemektedir.	Tasarım ve İmalat Planı Onayı (Yeterlilik Belgesi)	
2.Sınıf 2.Class <input type="checkbox"/>	200bar.l < PS*V ≤ 000 bar.l	Kaplar Harmonize standartlara uygun üretilmektedir.	AT- Tip İnceleme	AT doğrulaması veya AT Uygunluk Beyanı + Gözetim
		Kaplar Harmonize standartlara uygun üretilmemektedir.	Tasarım ve İmalat Planı Onayı (Yeterlilik Belgesi)	
1.Sınıf 1.Class <input type="checkbox"/>	10000 ≥ PS*V > 3000 bar	Kaplar Harmonize standartlara uygun üretilmektedir.	AT- Tip İncelemesi	AT Doğrulaması
		Kaplar Harmonize standartlara uygun üretilmemektedir.	Tasarım ve İmalat Planı Onayı (Yeterlilik Belgesi)	
			AT- Tip İnceleme	

TS EN 286-2 According to TS EN 286-2

Sınıflandırma	Kapların Özellikleri	İmalâttan Önceki Deney ve Belgeler	Tankların Satışa Sunulmadan Önceki Deney ve Belgeleri
1.Sınıf 1.Class <input type="checkbox"/>	200bar.l < PS*V ≤ 1500 bar.l		Uygunluk Beyannamesi ve Gözetim veya Doğrulama

2.Sınıf <i>2.Class</i> <input checked="" type="checkbox"/>	50bar.l <PS*V≤ 200bar.l	Yeterlilik Sertifikası veya Tip Deneyleri	Uygunluk Beyannamesi veya Doğrulama
---	-------------------------	--	--

TS EN 286-3 According to TS EN 286-3

Sınıflandırma	PS x V	Belgelendirme Yöntemi	
1.Sınıf <i>1.Class</i> <input type="checkbox"/>	3000bar.l <PS*V≤ 10000 bar.l	Tip inceleme veya Tasarım ve İmalat Planı Onayı (Yeterlilik Belgesi)	Doğrulama
2.Sınıf <i>2.Class</i> <input type="checkbox"/>	200bar.l ≤ PS*V≤3000 bar.l		Doğrulama veya uygunluk beyanı ve gözetim ve (özel dökümanlar)
3.Sınıf <i>3.Class</i> <input type="checkbox"/>	50bar.l <PS*V<200 bar.l		Doğrulama veya uygunluk beyanı ve (özel dökümanlar)

Uygunluk Değerlendirme Prosedürleri (Prosedürü seçin ve işaretleyin)

Conformity Assessment Procedures (Please choose and indicate the procedure)

Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliği 2014/29/AB'ne göre uygunluk değerlendirmesinde hangi modül veya modüllerden başvuru yapmak istiyorsunuz?

For which modules do you want to apply according to the Simple Pressure Vessel Directive 2014/29/AB?

<input type="checkbox"/>	AB – tip onayı (Module B üretim) <i>EU - type examination (production)</i>	2014/29/AB
<input type="checkbox"/>	AB – tip onayı (Module B tasarım) <i>EU - type examination (design)</i>	2014/29/AB
<input type="checkbox"/>	Dahili İmalat Denetimine Tabi Olarak Tip Uyumluluğu (Module C) <i>Type Conformity Subject to Internal Manufacturing Control</i>	2014/29/AB
<input type="checkbox"/>	Dahili İmalat Denetimi Artı Denetimli Kap Testine Tabi Olarak Tip Uygunluğu (Module C1)	2014/29/AB

	<i>Type Conformity Subject to Internal Manufacturing Inspection Plus Inspected Vessel Testing</i>	
<input type="checkbox"/>	Dahili İmalat Denetimi Artı Rastgele Zaman Aralıklarında Gerçekleştirilen Denetimli Kap Testine (Module C2) Tabı Olarak Tıp Uygunluğu <i>Medical Conformity Subject to Internal Manufacturing Inspection Plus Supervised Vessel Testing (Module C2) Performed at Random Time Intervals</i>	2014/29/AB

Başvurudan önce 2014/29/AB Basit Basınçlı Kaplar Yönetmeliğine göre AB Tip İncelemesi Belgesi alınmış mı?

Have you got EU Type Examination Certificate to 2014/29/AB Simple Pressure Vessel Directive before the application?

Evet/Yes Hayır/No

Cevap evetse lütfen hangi ürünlerle ilgili olarak alındığını açıklayınız. Lütfen bir kopyasını ekleyiniz.

If yes, please explain for which products ? Please attach a copy.

AB Tip İnceleme Belgesini Düzenleyen Kuruluş:

Organisation who issued the EU Type Examination Certificate

AB Tip İnceleme Belgesi No:.....

No of EU Type Examination Certificate

Başvuruya konu Ürünler için Kullanılan Uyumlaştırılmış Standartlar/ diğer standartlar veya teknik dokümanlar

Harmonised standards / other standards or technical documents for the products concerned

Tasarımda esas alınan Standard veya tasarım kodları

Standards or design codes predicated on design

Firmada eğer yapılıyorsa; kaynak yapan personelin onayları var mı?

INSPERLA TEST GÖZETİM VE BELGELENDİRME LTD. ŞTİ. İçmeler Mah. Altunay Sok. No:33 Kat:8 D:29 Tuzla/ İstanbul
E-Mail: info@insperla.net Tel: 0216 970 50 72 Web: www.insperla.com

If applicable, are the permanent joining personnel approved?

Evet/Yes

Hayır/No

Cevap evet ise belgelendirme yapan kuruluş:

If yes, name of the approving organisation

Belge Düzenlemesi: (Issuing of the certificate)

Belge Türkçe olarak düzenlenir! *(Your certificate is issued in Turkish)*

İngilizce belge talep ediliyor mu? *(Do you request certificate in English)?*

Evet/Yes

Hayır/No

Başvuru Ekleri

Enclosures to application:

BASİT BASINÇLI KAPLAR YÖNETMELİĞİ 2014/29/AB*SIMPLE PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE***MODÜL B: AB TİP İNCELEMESİ***EU Type Examination***Kontrol
check**

- İmalatçının veya Türkiye’de yerleşik yetkili temsilcisinin adı, adresi ve kapların imal yeri.

- Uygunluk Beyanı

- Uygunluğun kontrolü amacıyla tasarım ve üretim programının incelenmesi ve örnek kabın muayenesi.

- Kabın tasarım ve üretim programına uygun olarak üretilip üretilmediğinin ve kap için tasarımı yapılan çalışma şartları altında emniyetle kullanılıp kullanılmayacağına kontrolü.

- Kabın kendisi ile ilgili temel gereklere uygunluğunun kontrolü amacıyla gerekli muayene ve testlerin yapılması.

- Kap tipinin ayrıntılı teknik resmi

- Talimatları

- Isıl İşlem

- Aşağıda belirtilenleri açıklayan belge;

- Seçilen malzemeler,

- Seçilen kaynak işlemleri,

- Seçilen kontroller,

- Kabın tasarımı ile ilgili diğer ayrıntılar

a) Kaynak işlemlerinin ve kaynakçıların veya operatörlerin uygun vasıflara haiz olduğunu gösteren sertifikalar,

b) Basınçlı kapların mukavemetine katkıda bulunan parçaların ve donanımın imalinde kullanılan malzemelerin muayene etiketi,

c) Yapılan muayene ve testlerle ilgili rapor ya da önerilen kontroller hakkında açıklama.

AB DOĞRULAMASI*EU Verification***Kontrol
check**

- AB Tip inceleme sertifikası veya Tasarım ve üretim program onayı

- İmalatçının adı ve ticarî unvanı

- İmal yeri

- Kaynakçı ve kaynak operatörlerinin uygun şekilde belgelendirilmeleri ile ilgili belgeler,

- Kaynak yöntem onayları

<ul style="list-style-type: none">• CE İşaretleme	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Tahribatlı deneyler	<input checked="" type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Tahribatsız deneyler	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Hidrostatik Deney raporu	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Uygulanan deney ve muayenelerin raporları	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Isıl İşlem	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Tankın imalâtçı tarafından verilen özel tanıtm kodları (örnek No... `dan ... `ya kadar)	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">- Tank çapı,- Tank kapasitesi,- En yüksek çalışma basıncı,- En yüksek çalışma sıcaklığı,- En düşük çalışma sıcaklığı (-10 0C `un altındaysa),- Deney basıncı,- Teknik resim numarası / numaraları,- İmal tarihi,- Partideki tank sayısı	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Basınç altındaki grupların imalâtında kullanılan malzemelerin muayene dokümanları,	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Sonradan izlenebilirliğin sağlanması amacıyla kayıtlarda tank numarası / müşteri ismi	<input type="checkbox"/>

TASARIM VE İMALAT PROGRAMI ONAYI	Kontrol check
<i>Design and Manufacturer Program Approval</i>	
<ul style="list-style-type: none">• Tank tipine ait detaylı imalât resmi	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Talimatlar	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Seçilen malzemeler ile ilgili sertifikalar	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Yapılan kontroller	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Isıl İşlem	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Tasarım basıncı da dahil olmak üzere tasarımı etkileyen ilgili detaylar	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Kaynak metotları, kaynakçı ve kaynak operatörlerinin belgelendirilmesi ile ilgili uygun belgeler	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none">• Tankın mukavemetine katkıda bulunan parçalar ve grupların imalâtında kullanılan malzemelere ait muayene dokümanları veya bu muayene dokümanlarının bir numunesi,	<input type="checkbox"/>

• Rapor istenen muayene ve deneylere ait numune parça,	<input type="checkbox"/>
• İmalât kayıtlarına ait örnek bir form	<input type="checkbox"/>

AB UYGUNLUK BEYANI + GÖZETİM <i>EU Declaration of Conformity + Surveillance</i>	Kontrol <i>check</i>
Uygunluk beyannamesine konu olan Sınıf 2 ve Sınıf 3 tanklar için imalâta başlamadan önce gerekli işlemler	
İmalâtçı bu yönetmeliğin uygulanmasını ve yerine getirilmesini sağlayacak sorumluluğu ve yetkileri belirlenmiş bir yönetim temsilcisini, diğer sorumluluklarına bakmaksızın tayin etmelidir.	<input type="checkbox"/>
İmalâta başlamadan önce, bu standarda uygunluğunu sağlamak için, imalâtçı, imalât metodu ve önceden tayin edilmiş sistematik tedbirleri tarif eden bir doküman, tip deneyleri belgesi veya yeterlilik belgesini veren tarafsız muayene kuruluşuna teslim etmelidir.	<input type="checkbox"/>
Bu doküman tasarım ve imalât planı ile aşağıdaki maddelerde bahsedilen dokümanları kapsamalıdır	
Tankın konstrüksiyonuna uygun imalât ve muayene araçlarının tanımı	<input type="checkbox"/>
İmalât sırasında uygulanacak muayene ve deneyler ile bunların uygulama metotlarını hangi sıklıkla uygulayacağını açıklayan bir muayene dokümanı.	<input type="checkbox"/>
Yukarıda verilen muayene dokümanına uygun olarak muayene ve deneylerin yapılacağına bu standarda uygun olarak her tank üzerinde hidrostatik basınç ve sızdırmazlık deneyi yapılacağına dair bir taahhütname.	<input type="checkbox"/>
İmalât ve depolama yerlerinin adresleri ile imalâtın başlama tarihi	<input type="checkbox"/>
İlâve olarak imal edilen tankların PS x V çarpımı 200 bar litreyi geçtiği durumda, imalâtçı, gözetimden sorumlu yetkilinin, daha önce belirtilen imalât ve depolama yerlerine, muayene amacıyla girmesine yetki vermeli, örnek tankların seçilmesine müsaade etmeli ve özellikle aşağıda belirtilen bütün gerekli bilgileri temin etmelidir. - Tasarım ve imalât planı- Muayene raporu - Tip deneyleri belgesi veya uygun olan yerlerde yeterlilik belgesi - Özellikle, yapılan muayeneleri kapsayan bir imalât raporu	<input type="checkbox"/>
Uygunluk beyannamesine konu olan sınıf 2 ve sınıf 3 tankların imalâtı sırasında gerekli işlemler	
İmalâtçı, Tankın muayene ve deneyinin sonucu, işaretler, yetkili damgalar, fişler, etiketler, muayene kayıtları, fiziksel olarak yerleştirme metodu veya tanka uygulanan muayene ve deneyle ilgili olarak uygunluk veya uygunsuzluğu belirtecek diğer metotlar kullanılarak tanımlanmalıdır.	<input type="checkbox"/>
Kayıtlarda, uygun görülen tankların sevk edilmesi için sorumlunun muayene yetkisi tanımlanmış olmalıdır.	<input type="checkbox"/>
İmalâtçı, bu yönetmeliğin kurallarına uygun olmayan tankların kontrol altında tutulmasını sağlamalıdır.	<input type="checkbox"/>
Uygun olmayan bütün tanklar, izinsiz olarak kullanılması, teslim edilmesi ve diğer tanklarla karışmasını önlemek amacıyla, belirgin bir şekilde işaretlenmeli ve diğer tanklardan ayrılmalıdır.	<input type="checkbox"/>
Tamir edilen ve yeniden işlem gören tanklar dokümante edilen metotlara uygun olarak yeniden muayene edilmelidir	<input type="checkbox"/>
Onaylanmış kuruluş tarafından ilk başlangıç işlemleri, imalâtın başlamasından sonraki iki ay içerisinde yapılmalıdır, bundan sonra, yılda 3000 adede kadar aynı tip tank imal ediliyorsa, yapılan	<input type="checkbox"/>

normal kontroller yılda bir kez, yılda 6000 adetten fazla imal ediliyorsa iki kez rastgele kontroller yapılmalıdır. Belirtilenlerin arasında imalât miktarları için ziyaret sıklığı ayarlanmalıdır.

Muayene ve deneylerin gözetimi

Tarafsız muayene kuruluşu imalâtçının bu yönetmeliğe göre uygunluk beyannamesine konu olan tankların imalâtın ve kontrolünü temin etmek için, aşağıdaki kontrol, muayene ve deneyleri yapmalıdır.

a) Tasarım ve imalât kayıtlarının, gözetim raporunun uygulanan muayene ve deneylerin kayıtlarının, özellikle belgelerin tamamlılığı, uyumluluğu ve geçerliliğini ve personelin belgelendirilmesi gibi kayıtların kontrolü,

b) Tarafsız muayene kuruluşu her yıl, her cinsten en az bir tank olacak şekilde, en az iki tankı gelişigüzel seçmelidir. Bu tanklar üzerinde bir adet içten ve dıştan muayene boyut kontrolü, bütün alın kaynaklarının tahribatsız muayenesi (radyografik kontrol) ve hidrostatik basınç ve sızdırmazlık deneyi uygulanmalıdır. Et kalınlığının belirlenmesinde deneysel metot kullanıldığında tarafsız muayene kuruluşu tarafından gelişigüzel seçilmiş iki tank üzerinde, tanımlanan basınç deneyleri ve patlatma deneyleri yapılmalıdır.

Firma Yetkilisi:

Tarih:

İmza:

Kaşe:

Yukarıda verilen firmanıza ve ürünlerinize ait olan bilgiler gizli kalacaktır. Bu bilgiler ışığında teklif/sözleşme hazırlanabilir. / *the above information will be secured.*

KONTROL EDEN:

Tarih:

İmza: